

FORMFRÄSER

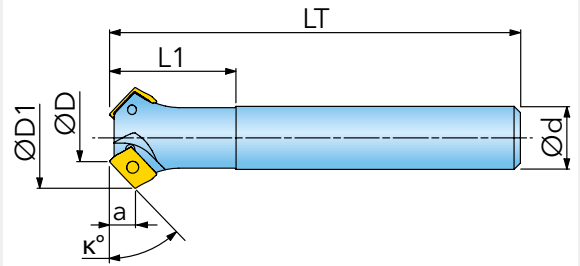


	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	8	2,7 - 4,8	HIPOS Fasträser 12_1D...T	12_1D...T	170
	20	2,9 - 11,6	HIPOS Fasträser 12_1R...W	12_1R...W	171
	45	9 - 33,9	HIPOS Fasträser 22_3R...F Ø45	22_3R...F	172
	10,6	3,2	HIPOS QUAD Fasträser 15N1D...T	15N1D...T	173
	6 - 16	3,5 - 5,1	HIPOS QUAD Fasträser 15_1E...W	15_1E...W	174
	20	5	HIPOS QUAD Fasträser 15N1E...X	15N1E...X	175
	45	6,4 - 24,4	ROUGH AIR Schlicht-Fasträser 15_1H...F	15_1H...F	176
	21,9	10,1	SPOT Fasträser FAK...W	FAK...W	177
	21,9	10,1	SPOT Fasträser FAK...X	FAK...X	178
	25	1 - 6	FAST BREAK Außenradiusfräser 15R...W	15R...W	179

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

HIPOS® FASFRÄSER 12_1D...T

AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L1	κ	a	Z	kg
12P1D008025T1R00	8	17,7	10	65	20	30	2,7	2	0,04
12N1D008025T1R00	8	16,0	10	65	20	45	3,9	2	0,04
12M1D008025T1R00	8	13,7	10	65	20	60	4,8	2	0,04

AOMT060202R	AOMT060204R	AOMT060208R
AOMT060216R	AOCT060204FR-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530			
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2			●	●	●	●			
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4				●	●	●			
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●			
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6				●	●	●			
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

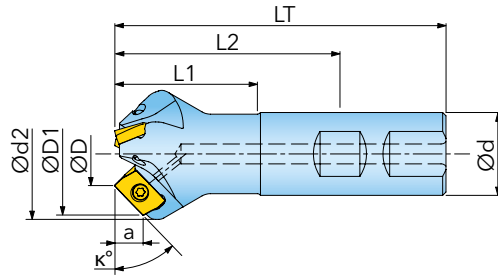
ZUBEHÖR

SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ FASFRÄSER 12_1R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	D1	d	d2	LT	L1	L2	κ	a	Z		
12Q1R020044W5R00	20	42,1	25	43,2	100	44	68	15	2,9	3	✓	0,38
12P1R020044W5R00	20	40,4	25	40,7	100	44	68	30	5,9	3	✓	0,35
12N1R020044W5R00	20	36,9	25	39,5	100	44	68	45	8,4	3	✓	0,36
12M1R020044W5R00	20	31,9	25	32,2	100	44	68	60	10,3	3	✓	0,33
12L1R020044W5R00	20	26,2	25	26,4	100	44	68	75	11,6	3	✓	0,31

BOMT130404R			BOCT130404FR-P			BOMT130404R-DT2					
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4									
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4									
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									

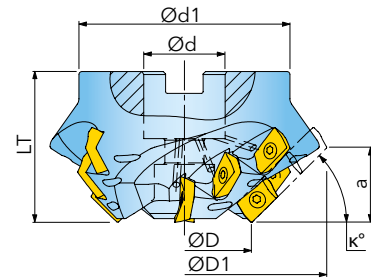
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

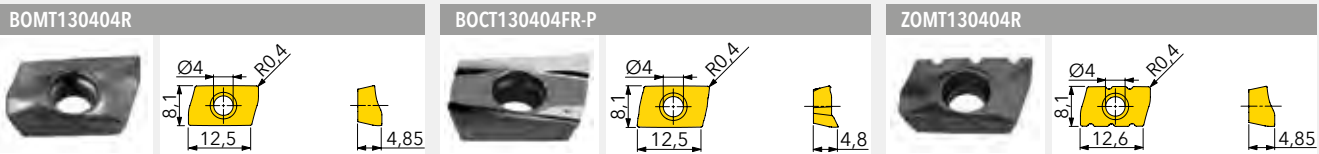
① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ FASFRÄSER 22_3R...F Ø45

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z	Zeff		
22Q3R045050F2R00	45	112,5	27	70	50	15	9	12	4	✓	1,70
22P3R045050F2R00	45	105,4	27	70	50	30	17,3	12	4	✓	1,40
22N3R045050F2R00	45	94,4	27	70	50	45	24,6	12	4	✓	1,10
22M3R045050F2R00	45	80,0	27	70	50	60	30,2	12	4	✓	0,81
22L3R045050F1R00	45	63,2	22	45	50	75	33,9	12	4	✓	0,43



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
				IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4								
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4								
ZOMT130404R ¹⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4								

¹⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren.

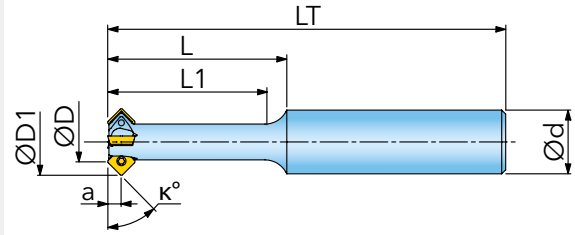
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM35-088-10 (3,0Nm)	TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOSQUAD FASFRÄSER 15N1D...T

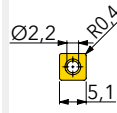
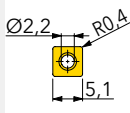
AUFNAHME NACH DIN 1835 A



Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L	L1	κ	a	Z	kg
15N1D017045T3R00	10,6	17	16	100	45	40	45	3,2	4	0,11

SDMT050204N

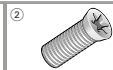
SDCT050204FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2505					
SDMT050204N	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
SDCT050204FN-P	0,05/0,15	NE-Geometrie, poliert R0,4								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



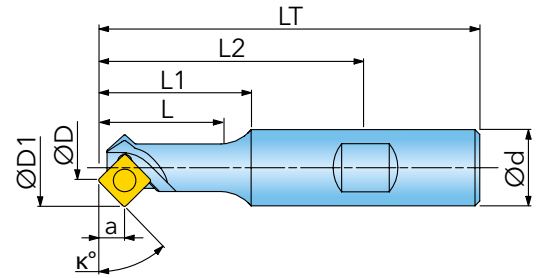
TXPLUS06x90-B

SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Torx-Bit ② = Spannschraube

HIPOSQUAD FASFRÄSER 15_1E...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

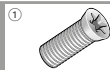


Artikel-Nr.	D	D1	d	LT	L	L1	L2	κ	a	Z	kg
15P1E006032W3R00	6	18,6	16	80	32	25	56	30	3,5	1	0,09
15N1E006032W3R00	6	16,3	16	80	32	25	56	45	5,1	1	0,09
15M1E006032W3R00	6	13,1	16	80	32	25	56	60	6,2	1	0,09
15N1E016035W4R00	16	26,4	20	85	35	35	60	45	5,1	2	0,19

SDMT080305N			SDMW080305TN			SDCT080305FN-P		
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030		
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5						
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5						
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

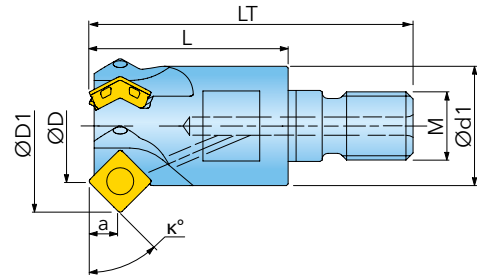


SM30-065-00 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

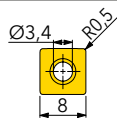
HIPOSQUAD FASFRÄSER 15N1E...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS

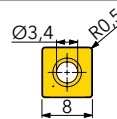


Artikel-Nr.	D	D1	d1	LT	L	κ	a	M	Z		
15N1E020035X7R00	20	30,4	21	57	35	45	5	M12	3	✓	0,09

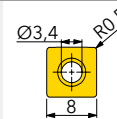
SDMT080305N



SDMW080305TN



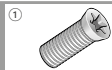
SDCT080305FN-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2505	IN4030				
SDMT080305N	0,13/0,17	positive Geometrie R0,5								
SDMW080305TN	0,13/0,20	neutrale Geometrie, gefast R0,5								
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,5								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

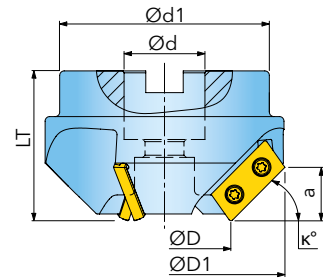


SM30-065-00 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

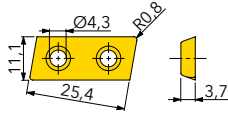
ROUGHAIR SCHLICHT-FASFRÄSER 15_1H...F

AUFNAHME NACH DIN 8030

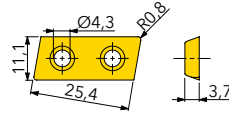


Artikel-Nr.	D	D1	d	d1	LT	κ	a	Z		
15Q1H045050F2R00	45	93,4	27	70	50	15	6,4	3	✓	1,63
15P1H045050F2R00	45	88,5	27	70	50	30	12,4	3	✓	1,38
15N1H045050F2R00	45	80,7	27	70	50	45	17,8	3	✓	1,05
15M1H045050F2R00	45	70,3	27	70	50	60	21,8	3	✓	0,82
15L1H045050F1R00	45	58,1	22	45	50	75	24,4	3	✓	0,43

BEHW250308R



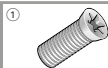
BEHW250308R-P



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN15K	IN2540						
BEHW250308R	0,08/0,20	neutrale Geometrie R0,8								
BEHW250308R-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

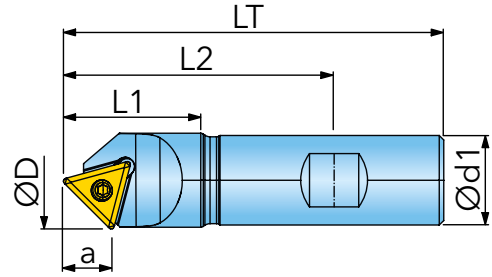


SM35-089-00 (3,0Nm) TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

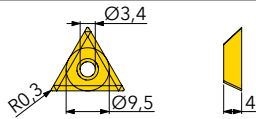
SPOTIN FASFRÄSER FAK...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B

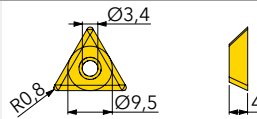


Artikel-Nr.	D	d1	LT	L1	L2	κ	a	Z	kg
FAK0219090W4R01	21,9	20	85	34	60	45	10,1	1	0,15

TFLT15T303N



TFLT15T308N



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530						
TFLT15T303N	0,03/0,10	positive Spanbrecher-Geometrie R0,3								
TFLT15T308N	0,03/0,10	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR

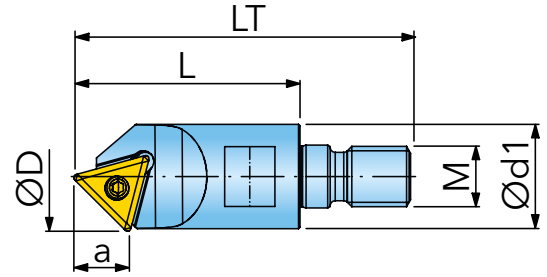


SM30-065-00 (2,0Nm) TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

SPOTIN FASFRÄSER FAK...X

MIT EINSCHRAUBANSCHLUSS



Artikel-Nr.	D	d1	LT	L	κ	a	M	Z	kg
FAK0219090X7R01	21,9	21	67	45	45	10,1	M12	1	0,10

TFLT15T303N		TFLT15T308N			
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität		
TFLT15T303N	0,03/0,10	positive Spanbrecher-Geometrie R0,3	IN2530		
TFLT15T308N	0,03/0,10	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			

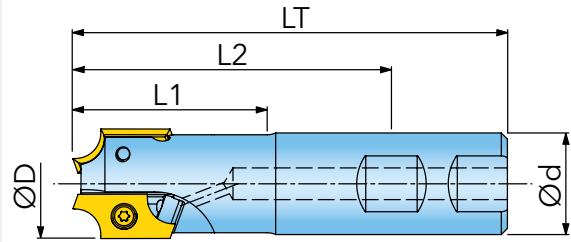
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM30-065-00 (2,0Nm)	TX09x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

FASTBREAK AUSSENRADIUSFRÄSER 15R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	Z	WSP			Passende WSP
15R1V025040W5R00	25	25	100	40	68	2	BEEW	✓	0,28	A B C D E
15R4H025040W5R00	25	25	100	40	68	2	FEEW	✓	0,34	F G H

A BEEW120310R-CR 	B BEEW120316R-CR 	C BEEW120320R-CR
D BEEW120325R-CR 	E BEEW120330R-CR 	F FEEW250340R-CR
G FEEW250350R-CR 	H FEEW250360R-CR 	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2530									
BEEW120310R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,0											
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R1,6											
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,0											
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R2,5											
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R3,0											
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R4,0											
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R5,0											
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	neutrale Geometrie R6,0											

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
WSP-Typ		
BEEW	SM35-070-00 (3,0Nm)	TX15x90-B
FEEW	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit